



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113713401 A

(43) 申请公布日 2021. 11. 30

(21) 申请号 202111008738.9

(22) 申请日 2021.09.26

(71) 申请人 湘潭大学

地址 411105 湖南省湘潭市雨湖区羊牯塘
街道

(72) 发明人 傅燕翔 谢杰妮 吴渊 余祥杰
罗霞 陈玉梅 张涛

(51) Int. Cl.

A63H 3/00 (2006.01)

A63J 19/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种纸影偶的制作方法

(57) 摘要

本发明提供了一种纸影偶的制作方法,包括选取材料、打印图案、覆膜、裁剪雕刻、打孔连接、安装铁扣、连接操纵杆等步骤;本发明制作工序简单,降低了纸影偶的制作难度,能够批量生产;普通民众不需要学会专业的制作技法也能够制作纸影偶,并体验纸影戏的乐趣;材料上选取pvc磨砂透光膜,影偶能够透光,在幕布后展示依旧鲜艳明亮;在PVC材料上覆膜能够使纸影偶长时间保持颜色鲜艳亮丽,不易褪色;其中磁吸式操纵杆便于拆卸且易于收纳。

1. 一种纸影偶的制作方法,其特征在于,包括以下步骤:
 - a. 选取PVC磨砂透光板作为材料,材料的厚度为0.6-1.2mm;
 - b. 将纸影偶的图案拆分成手脚、身体等各种部件,并把部件打印在步骤a所述材料上;
 - c. 在步骤b打印好的材料上,印有图案的一面覆膜;
 - d. 使用剪刀或激光雕刻机将打印并覆膜的纸影偶部件进行裁剪和雕刻;
 - e. 在纸影偶的四肢转动处打孔,并用铆钉将打孔的位置连接起来;
 - f. 在纸影偶的衣领和手指部位分别打孔,并装上金属铁扣;
 - g. 再使用顶端带有磁铁的操纵杆将纸影偶的衣领和手指部位的铁扣磁吸相连,即可完成纸影偶的制作。
2. 根据权利要求1所述的一种纸影偶的制作方法,其特征在于,步骤b中,打印方式为UV平板打印或户外写真打印。
3. 根据权利要求1所述的一种纸影偶的制作方法,其特征在于,步骤c中,覆膜材料为聚乙烯薄膜、聚丙烯薄膜或聚酯薄膜。
4. 根据权利要求1所述的一种纸影偶的制作方法,其特征在于,步骤g中,操纵杆为细木杆,操纵杆顶端使用塑胶套包裹磁铁。

一种纸影偶的制作方法

技术领域

[0001] 本发明属于纸影戏技术领域,具体涉及一种纸影偶的制作方法。

背景技术

[0002] 皮影戏原包括纸影和皮影两种类型,其中纸影的年代更为久远。最早关于纸影的史料记载是北宋,南宋时期影偶的主要制作材料由纸质发展为兽皮视为影戏的重大变革。

[0003] 纸影戏,顾名思义表演道具是用纸制作的,采用柔韧性、透光性好的麻纸为佳。麻纸经过剪裁、雕镂后,还需要漆上桐油,使纸张更加坚韧耐磨。纸影制作工艺的特殊之处是它融合了剪纸艺术语言和工艺技法。每个影偶都经镂空、刻锉、拼贴而成,后刷多次桐油使之坚挺耐磨,经过这种工艺处理,即便是纸质,其手感也厚重不轻飘,操纵起来平稳又灵活。

[0004] 但传统的纸影影偶制作方法较为复杂,工序繁多,制作一个纸影偶至少需要3~4天时间,且需要使用专业的技法进行雕刻,无法大量生产;并且使用的材料也不是最佳选择,有很多限制。

发明内容

[0005] 本发明提供一种纸影偶的制作方法,以解决上述技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明包括以下步骤:

- a. 选取PVC磨砂透光板作为材料,材料的厚度为0.6-1.2mm;
- b. 将纸影偶的图案拆分成手脚、身体等各种部件,并把部件打印在步骤a所述材料上;

- c. 在步骤b打印好的材料上,印有图案的一面覆膜。

[0007] d. 使用剪刀或激光雕刻机将打印并覆膜的纸影偶部件进行裁剪和雕刻;

- e. 在纸影偶的四肢转动处打孔,并用铆钉将打孔的位置连接起来;

- f. 在纸影偶的衣领和手指部位分别打孔,并装上金属铁扣1;

- g. 再使用顶端带有磁铁的操纵杆2将纸影偶的衣领和手指部位的铁扣磁吸相连,

即可完成纸影偶的制作。

[0008] 一种纸影偶的制作方法,步骤b中,打印方式为UV平板打印或户外写真打印。

[0009] 一种纸影偶的制作方法,步骤c中,覆膜材料为聚乙烯薄膜、聚丙烯薄膜或聚酯薄膜。

[0010] 一种纸影偶的制作方法,步骤g中,操纵杆为细木杆,操纵杆2顶端使用塑胶套2a包裹磁铁2b。

[0011] 相比现有技术,本发明的有益效果是:使原本繁琐的纸影偶制作工序变得十分简单,能够批量生产;普通民众不需要学会专业的制作技法也能够制作纸影偶,并体验纸影戏的乐趣;在PVC材料上覆膜能够使纸影偶颜色更加鲜艳亮丽,不易褪色;且使用PVC磨砂透光膜作为材料,影偶能够透光,在幕布后展示依旧鲜艳明亮;磁吸式操纵杆便于拆卸且易于收纳。

[0012]

附图说明

[0013] 图1为本发明的拼装连接图；
图2为本发明的操纵杆图；
图3为本发明在图2中B处A-A向的局部剖面图
图中：1-铁扣、2-操纵杆、2a-塑胶套、2b-磁铁。

[0014]

具体实施方式

[0015] 为使本发明的技术方案更加清楚明白，下面结合附图具体实施例对本发明的一种纸影偶的制作方法进一步说明。

[0016] 实施例一：

一种纸影偶的制作方法，其特征在于，包括以下步骤：

- a. 选取一张A3大小、厚度为0.8mm的PVC磨砂透光板作为材料；
- b. 将纸影偶的图案拆分成手脚、身体等各种部件，并使用UV平板打印的方式，把图案打印在步骤a所述材料上；
- c. 在步骤b打印好的材料上，印有图案的一面覆上聚丙烯薄膜；
- d. 使用剪刀或激光雕刻机将打印并覆膜的纸影偶部件进行裁剪和雕刻；
- e. 在纸影偶的四肢转动处打孔，用铆钉将打孔的位置连接起来，然后使用小锤子将铆钉固定好；
- f. 在纸影偶的衣领和手指部位分别打孔，并装上金属铁扣；
- g. 再使用顶端带有磁铁的操纵杆将纸影偶的衣领和手指部位的铁扣磁吸相连，即可完成纸影偶的制作。

[0017] 实施例二：

一种纸影偶的制作方法，其特征在于，包括以下步骤：

- a. 选取一张A4大小、厚度为1mm的PVC磨砂透光板作为材料；
- b. 将纸影偶的图案拆分成手脚、身体等各种部件，并使用户外写真打印的方式，把图案打印在步骤a所述材料上；
- c. 在步骤b打印好的材料上，印有图案的一面覆上聚酯薄膜；
- d. 使用剪刀或激光雕刻机将打印并覆膜的纸影偶部件进行裁剪和雕刻；
- e. 在纸影偶的四肢转动处打孔，用铆钉将打孔的位置连接起来，然后使用小锤子将铆钉固定好；
- f. 在纸影偶的衣领和手指部位分别打孔，并装上金属铁扣；
- g. 再使用顶端带有磁铁的操纵杆将纸影偶的衣领和手指部位的铁扣磁吸相连，即可完成纸影偶的制作。

[0018] 以上所述仅为本发明的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，本发明也可以以其它的特定方式或其它的特定形式实施，而不偏离本发明的要旨或本质特征；任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，可轻易想到变化或替换的技

术方案,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

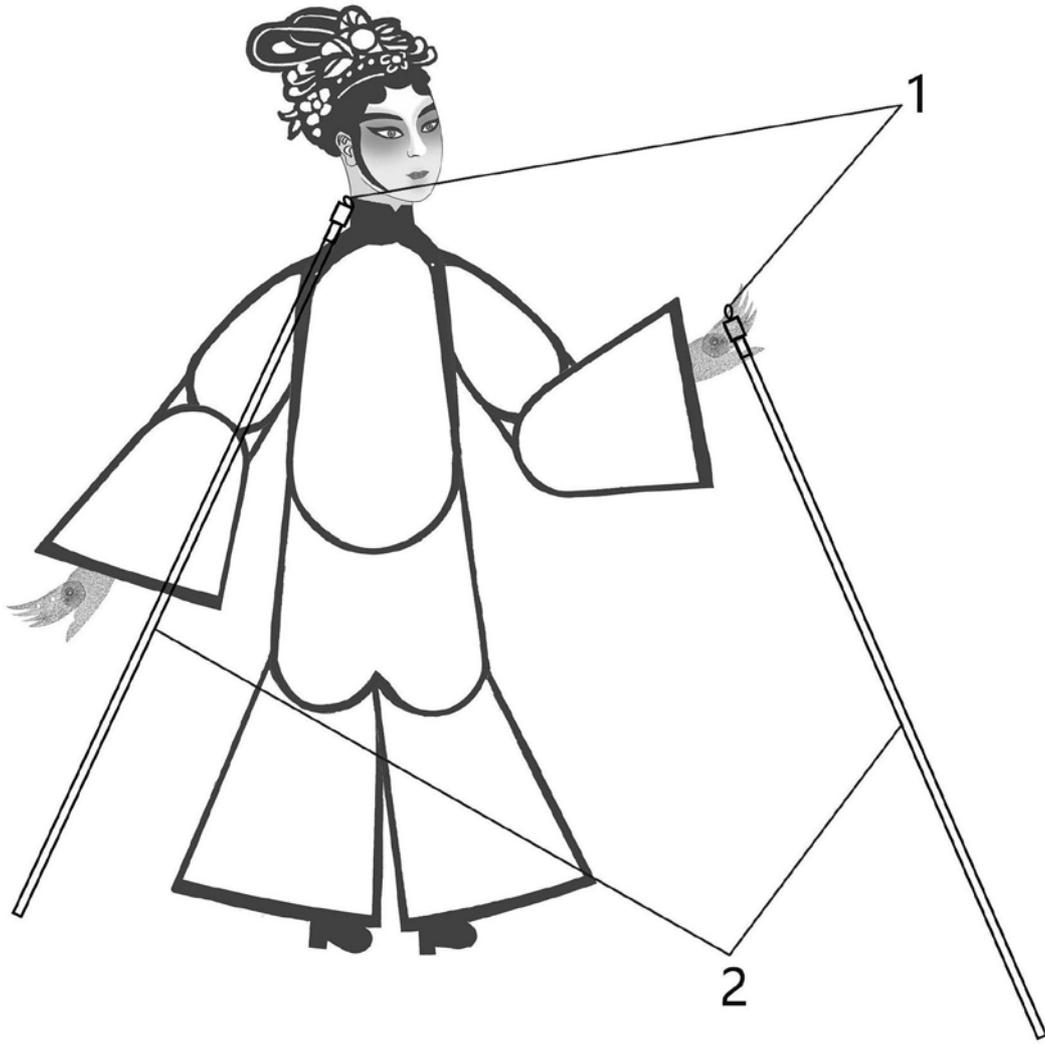


图1

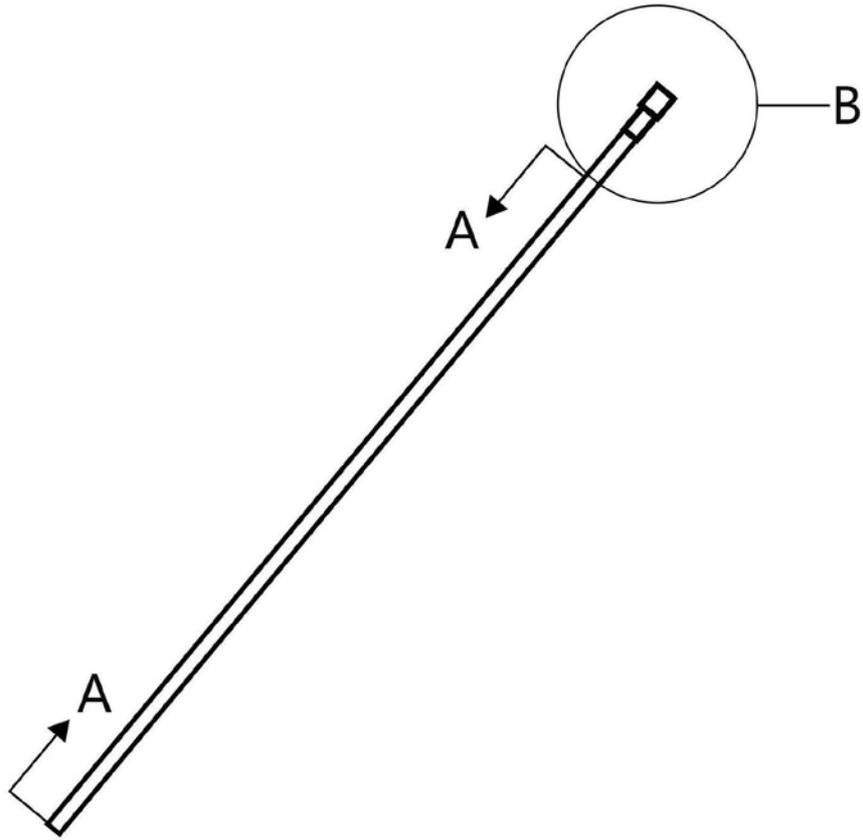


图2

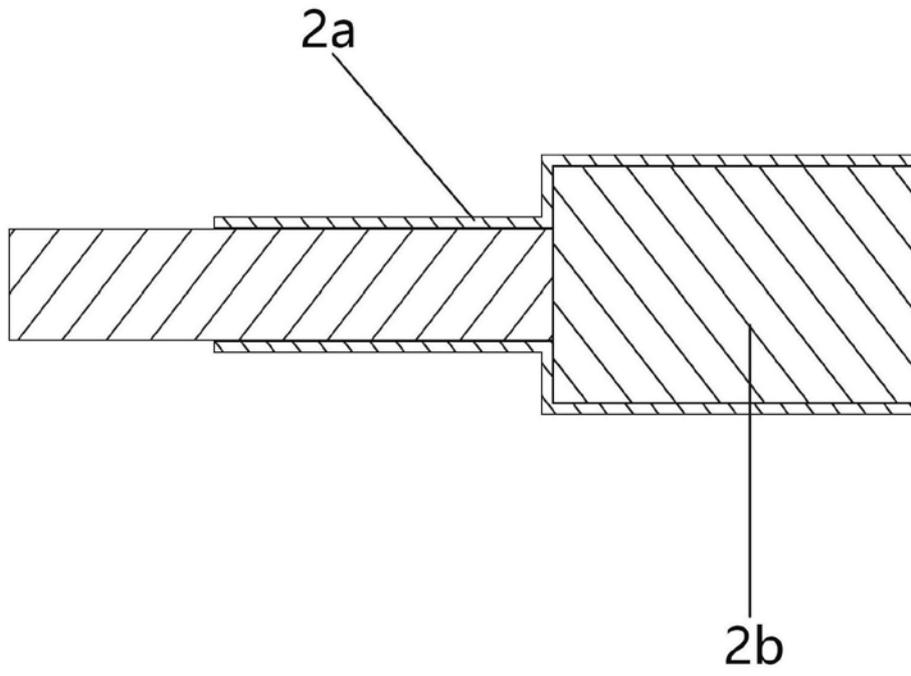


图3